



## ADVANCE 187 MV/PFC 100-240V



### Panoramica

#### ADVANCE 187 MV/PFC 100-240V

cod. 816009

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Il dispositivo MV/PFC garantisce l'utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (100-240V), il funzionamento con tensioni poco stabili e fluttuanti, l'utilizzo di lunghe prolungh e assorbimenti inferiori del 30% rispetto a saldatrici di pari potenza. Caratteristiche: compatta e leggera \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente \* protezione completa per motogeneratore.



MMA TIG DC SCRATCH



100V-240V AUTOMATICO



CERTIFICAZIONE EAC



1 PH 100V-240V



MARCATURA CE

### Dati tecnici



CODICE 816009



TENSIONE A VUOTO MAX 75 V



RENDIMENTO 84 %



TENSIONE DI RETE MONOFASE 100 - 120 / 200 - 240 V



CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 24,5 / 19,5 A



FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,98



FREQUENZA DI RETE 50 - 60 Hz



CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 15,5 / 12,5 A



D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm



CAMPO REG.NE CORRENTE 10 - 110 / 10 - 150 A



POTENZA ASSORBITA MAX 2,7 / 4,3 kW



GRADO DI PROTEZIONE IP23



%USE (USO A 20°C) 88% - 150A



POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,7 / 2,7 kW



DIMENSIONI 38,5 - 15 - 26,5 cm



## ADVANCE 187 MV/PFC 100-240V



CORRENTE MAX 90 A - 25% / 140 - 25 %



POTENZA MINIMA MOTOGENERATORE 4 / 6 kW



PESO 5,7 kg



CORRENTE AL 60% 60 / 95 A



FUSIBILE DI RETE 15 / 10 A

(\*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.